

# ProCAST per Alupress

## ProCAST for Alupress

Simulazione di colata con la licenza flottante

*Alupress spa, based Bressanone (BZ), diecasting foundry since the beginning ready to invest in innovative technologies, bought the license of ProCAST, casting simulation software, after proving it for one year thanks to the flexible lease form.*

*In fact, this user-friendly software, its calculation quickness and the correspondence between simulation and foundry, confirmed the validity of ProCAST.*

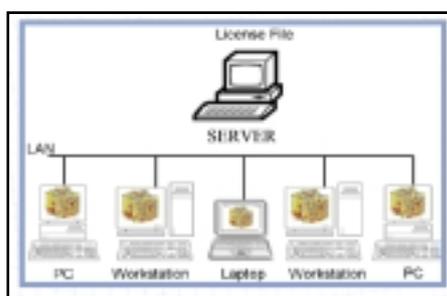
*It is interesting to highlight the particular technical solution chosen by Alupress for its own organising structure: floating license of ProCAST.*

*Thanks to this license it was possible to install the simulator on any company PC, so that each person could access to the simulation.*

*By this way, according to the competence and availability of its technicians, Alupress can manage the use of ProCAST in a flexible way, assigning*

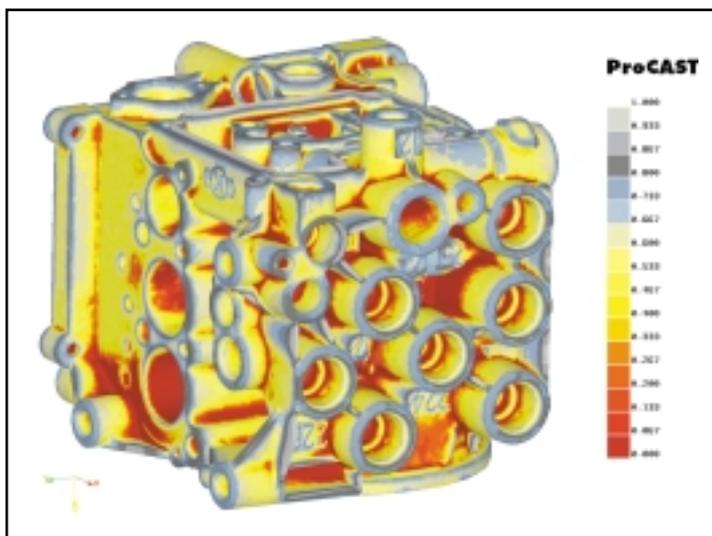
*to them the different activities of the simulation.*

*Simultaneously there could be, for instance, two people who in different offices examine the results of simulations, while the technologist set process parameters to launch other simula-*



Alupress spa di Bressanone (BZ), fonderia di pressocolata da sempre pronta ad investire in tecnologie innovative, ha acquistato la licenza del software di simulazione della colata ProCAST, dopo averla provata un anno grazie alla flessibile forma di affitto.

Infatti, la facilità d'uso, la rapidità di calcolo e la corrispondenza tra la simulazione e la fonderia, hanno con-



fermato la validità di ProCAST.

È interessante evidenziare la particolare soluzione tecnica scelta da Alupress per la propria struttura organizzativa: la licenza flottante di ProCAST.

Grazie a questa licenza è stato possibile installare il simulatore su qualsiasi PC aziendale, affinché ogni persona possa accedere alla simulazione.

In questo modo, in base alle competenze e alla disponibilità dei suoi tecnici, Alupress può gestire l'uso di ProCAST in modo flessibile, assegnando loro le diverse attività della simulazione.

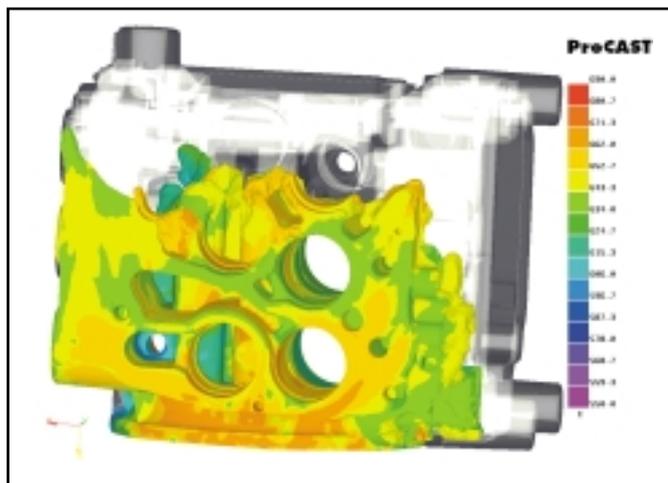
Contemporaneamente si possono avere, per esempio, due persone che in uffici diversi esaminano i risultati delle simulazioni, mentre il tecnologo imposta i parametri di processo per il lancio di altre simulazioni e l'addetto CAD prepara nuove mesh di stampi da simulare.

Grazie anche alla licenza flottante è stato raggiunto l'obiettivo di coinvolgere il personale, che ora considera la simulazione un'attività normale, ma indispensabile.

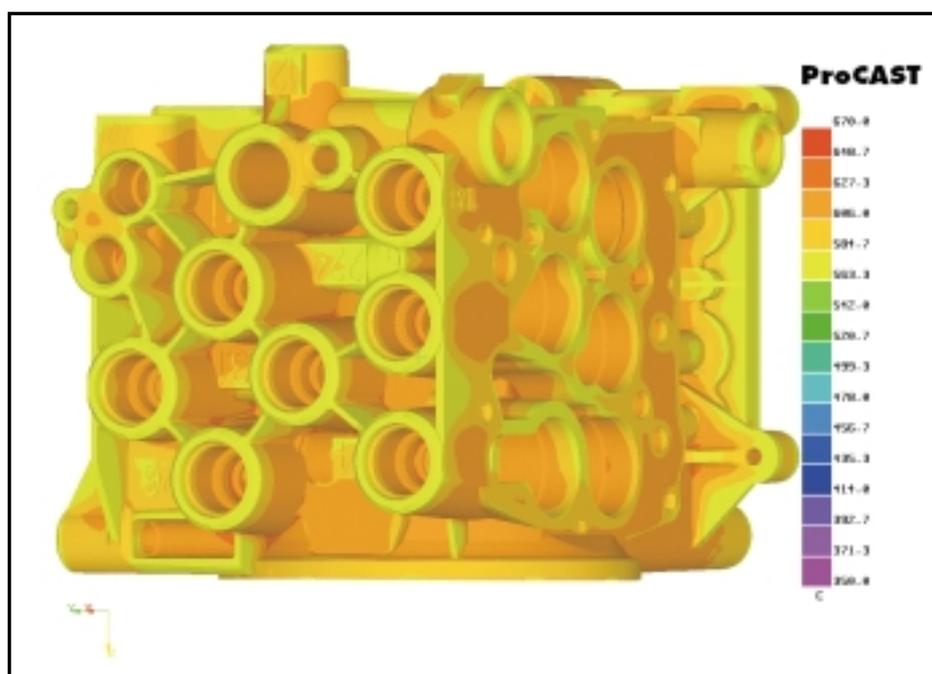
Da un punto di vista prettamente informatico, la licenza flottante si basa sull'avanzata tecnologia

FLEXIm, che prevede tre entità distinte, il gestore dei permessi, l'utilizzatore dei permessi e la password con i permessi disponibili. Il gestore è generalmente installato sul server, mentre l'utilizzatore su qualsiasi client. Quando un utente vuole utilizzare ProCAST dal proprio PC (client) interroga il server, gestore dei permessi, il quale, in base alla password e alle connessioni in corso, consente o nega l'uso del simulatore. È evidente che questa licenza flottante è sfruttabile anche tra stabilimenti localizzati in aree geografiche distinte. Infatti, Alupress, avendo acquistato nel 2002 la fonderia Erlau a Thüringen in Germania, potrà un domani estendere ProCAST anche al di là dei confini italiani.

«Anche la Licenza Flottante, novità di ProCAST, è il segnale forte che soltanto un simulatore in continuo sviluppo può avere successo. Grazie ad ESI-Group che investe il 30% del proprio fatturato (oltre 58.2 mln €)



in ricerca e sviluppo, possiamo fornire ai clienti esistenti e ai nuovi clienti un simulatore all'avanguardia. Il mercato sta premiando questa politica, grazie anche ai numerosi nuovi clienti di questi ultimi mesi. Infatti aziende di pressocolata quali Fomt, Bieffe, Flow service, Costamp, SCS, Nuova Scitabo e Toora hanno scelto ProCAST», conferma l'ing. Lorenzo Valente, responsabile della divisione fonderia di Ecotre, [www.ecotre.it](http://www.ecotre.it).



tions and CAD operator prepares news meshes of dies to be simulated.

Thanks also to the floating license it was possible to get the target to involve the staff, who now considers the simulation a normal activity, but necessary.

Purely and typically from the computer point of view, the

floating license is based on the advanced technology FLEXIm, which is composed of three different entities, the permits manager, the permits user and the password with available permits. The manager in general is installed on the server, while the user on any client computer. When a user wants to use ProCAST from its own PC (client) interrogates the server, permits manager, which, according to the password and the connections in progress, allows or not the use of simulator.

It is clear that this floating license can be used also between plants positioned in different geographic areas. In fact, Alupress, which acquired in 2002 the foundry Erlau in Thüringen, Germany, can in future extend ProCAST also beyond Italian borders.

«Also the Floating License, novelty of ProCAST, is the strong signal that only a simulator in continuous development can have success. Thanks to ESI-Group which invests 30% of its turnover (58.2 mln €) in research and development, we can supply to existing and new customers an advanced simulator. The market is rewarding this policy, also thanks to the numerous new customers of these last months. In fact diecasting companies such as Fomt, Bieffe, Flow service, Costamp, SCS, Nuova Scitabo and Toora chose ProCAST», confirms Eng. Lorenzo Valente, director of foundry division of Ecotre, [www.ecotre.it](http://www.ecotre.it).