

# DIFETTI NEGLI STAMPATI A CALDO

# RISOLUZIONE CON SOFTWARE DEFORM



***ECOTRE VALENTE SRL – DISTRIBUTORE ESCLUSIVO ITALIA DEFORM  
...YOUR SPECIALIST IN FORMING SIMULATION***

## PRESENTAZIONE ISVAL (BS)

STAMPAGGIO A CALDO OTTONE E ALLUMINIO  
DIPENDENTI: 200  
NUMERO MACCHINE: 21 3 PRESSE e 18 BILANCIERI  
Da 180t a 1600t

Italiano | English

# ISVAL

ELENCO NEWS | CONTATTI

- ◆ AZIENDA
- ◆ PRODOTTI
- ◆ IL PROCESSO PRODUTTIVO
- ◆ MATERIE PRIME
- ◆ CONTROLLO QUALITA'
- ◆ CERTIFICATI
- ◆ DOVE SIAMO
- ◆ CONTATTI
- ◆ LAVORA CON NOI
- ◆ RETE DI VENDITA

**Isval è un'azienda di riferimento nel settore dello stampaggio a caldo e della lavorazione dell'ottone e dell'alluminio.**

Siamo certificati ISO 9002 sin dal 1993 e nel 2002 abbiamo ottenuto la **certificazione ISO 9001:2000.** Realizziamo per i nostri clienti ogni tipo di prodotto, per tutti gli usi industriali ed impiantistici. Attrezzata per produzioni di media e grande serie, Isval può soddisfare anche le richieste più personalizzate, forte di un'esperienza di oltre 50 anni nel settore e di un approccio proattivo con la clientela. Conoscenza dei materiali e dei processi, **adattabilità, flessibilità e qualità del servizio** sono i nostri punti di forza. Queste nostre caratteristiche si traducono in prodotti di alta qualità, eseguiti con lavorazioni accurate, assecondando gli standards più esigenti.

**NEWS**

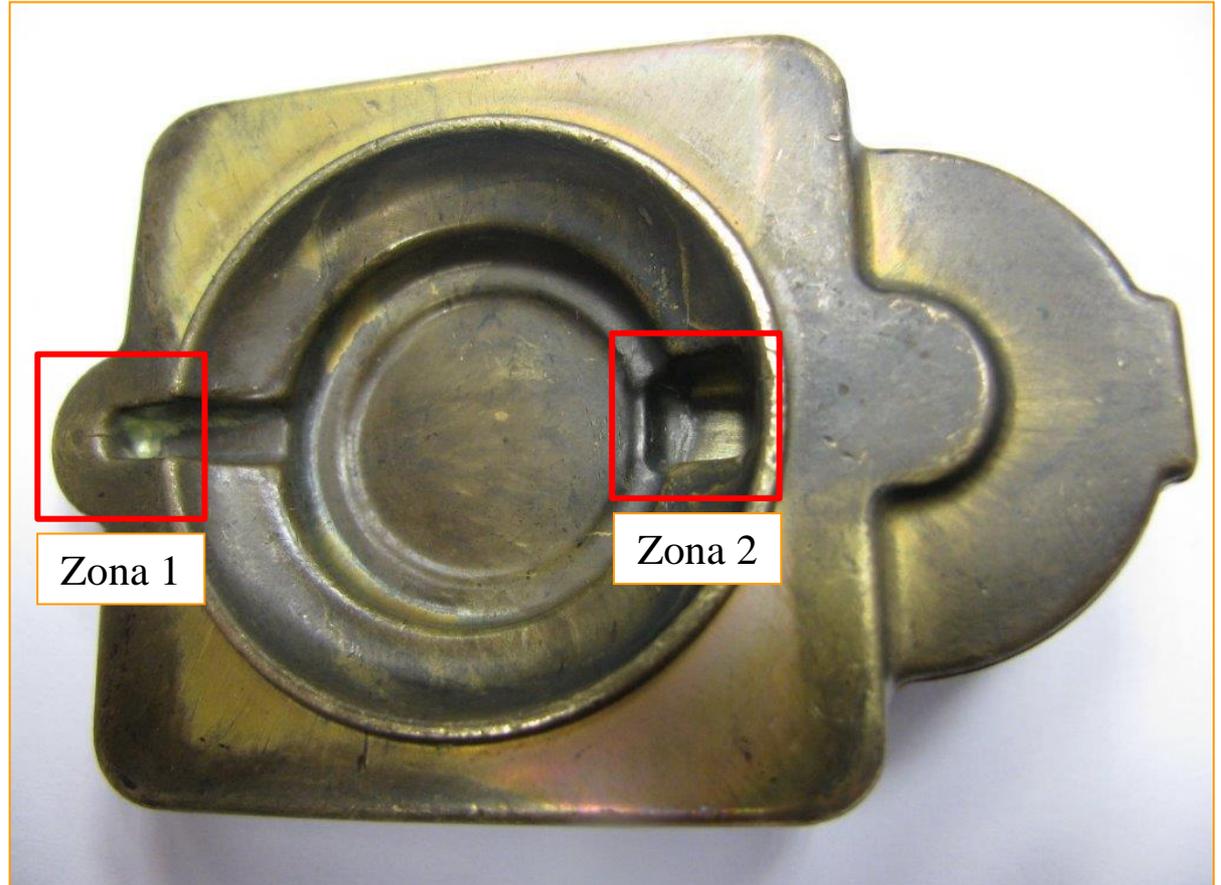
20/02/2013  
**AHR EXPO 2014**  
ISVAL S.p.A. sarà presente alla fiera AHR EXPO dal 21 al 23 Gennaio 2014 al Javits Center di New York City USA.

30/11/2011  
**ISVAL App**  
Scarica gratuitamente dall' Apple Store l'app ISVAL per iPad.

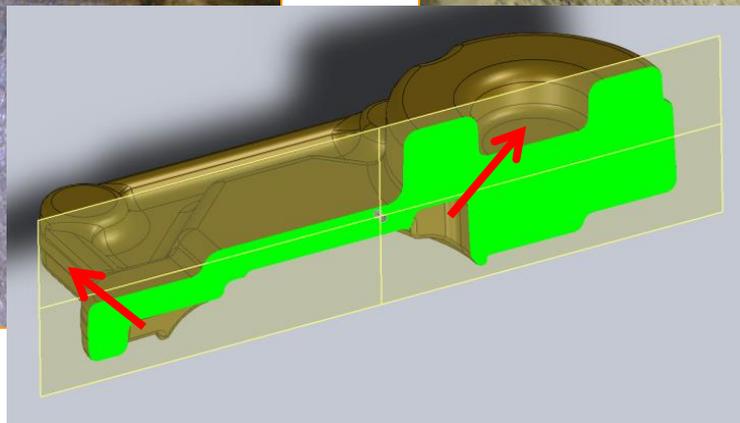
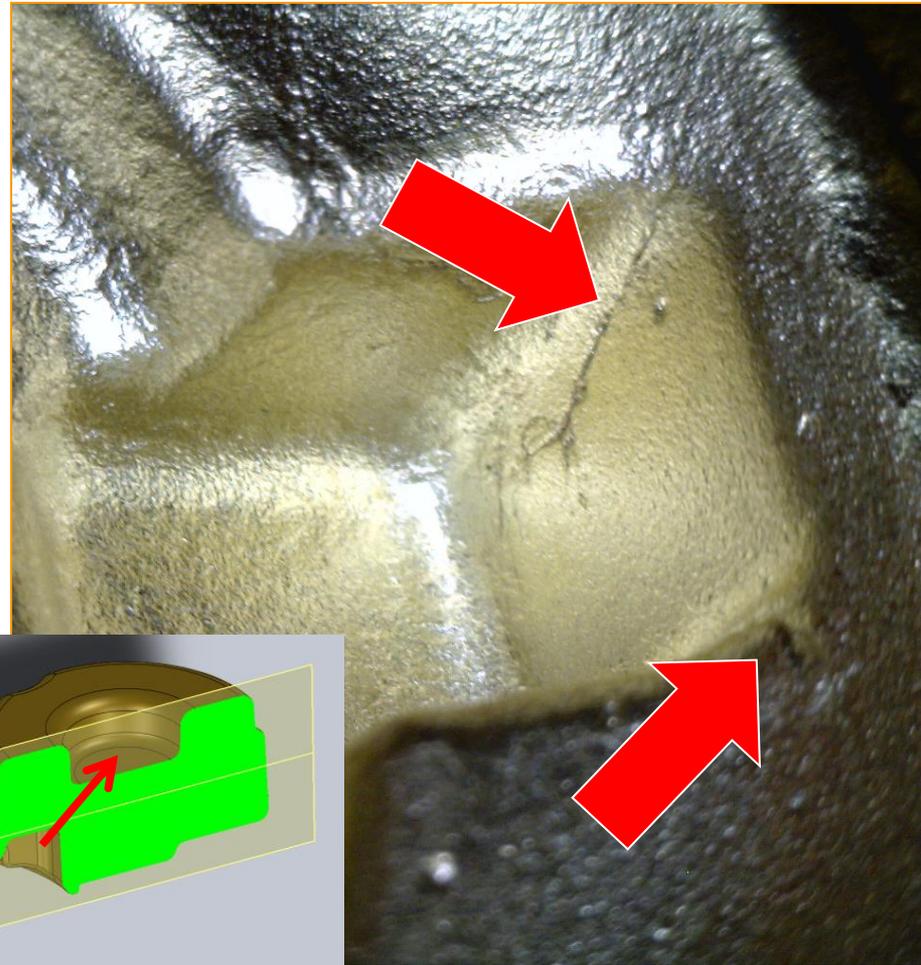
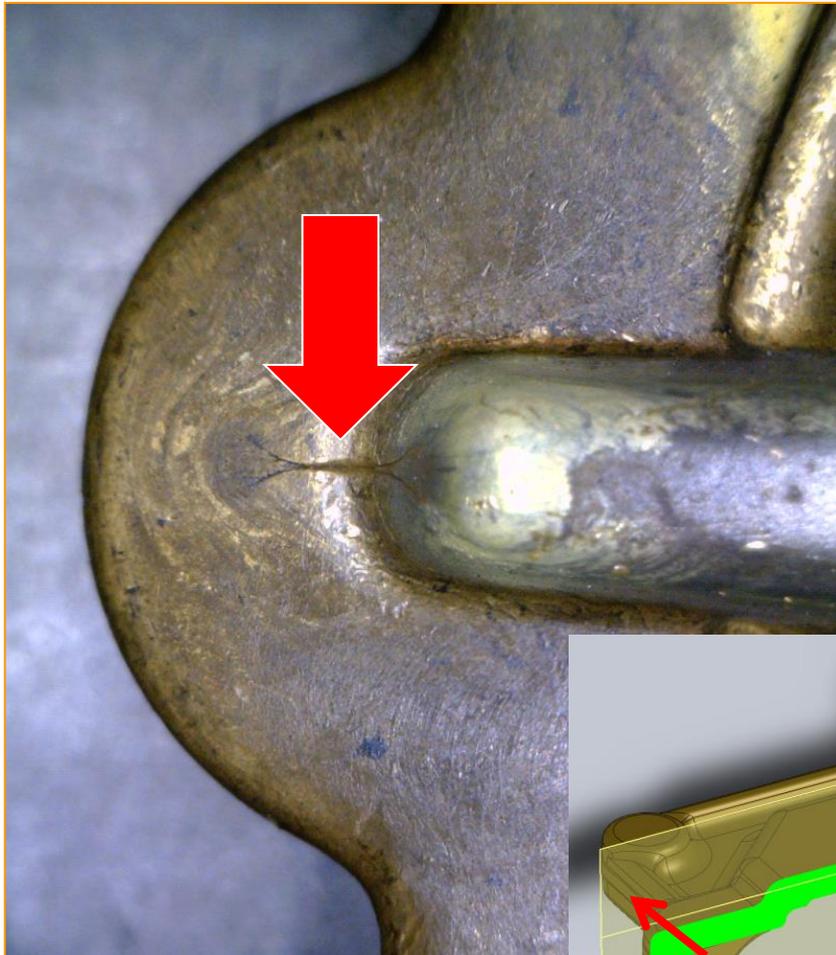
- ◆ COMPONENTI PER LA REFRIGERAZIONE
- ◆ VALVOLE ED ELETTROVALVOLE
- ◆ POMPE ED ELETTROPOMPE
- ◆ DISTRIBUTORI DI BEVANDE
- ◆ PARTI DI SERRATURE E CHIAVI DI SICUREZZA
- ◆ COMPONENTI PER L'INDUSTRIA AUTOMOTIVE
- ◆ COMPONENTI PER L'INDUSTRIA DELLA SALDATURA
- ◆ PRODOTTI PER I SETTORI VARI

## PROBLEMA

### PERDITA - TENUTA NON CONFORME



## DIFETTI: RIPIEGHE IN ZONA TENUTA



# CAMPIONATURA VIRTUALE PER INTERCETTARE I PROBLEMI E RISOLVERLI

1°

Campionatura Virtuale

2°

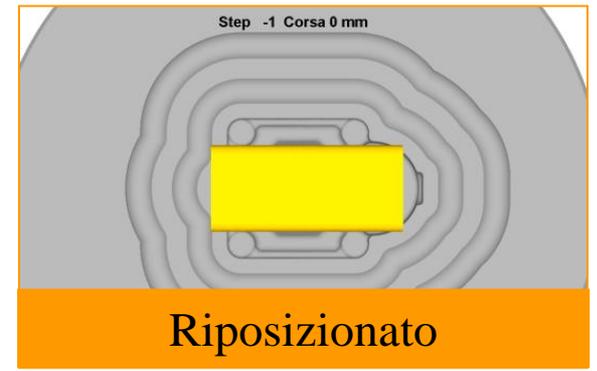
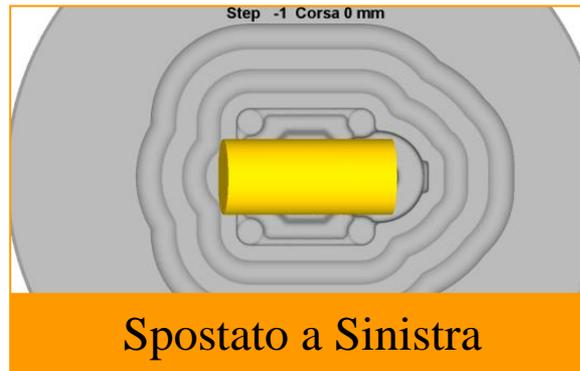
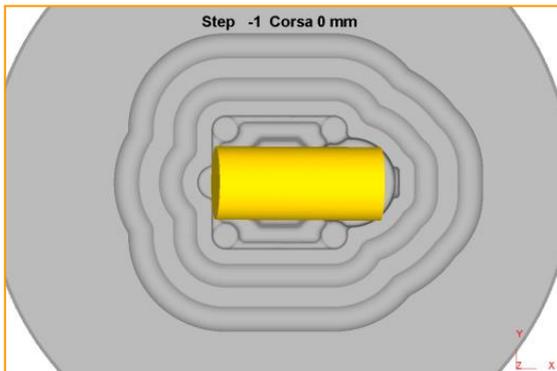
Campionatura Virtuale

3°

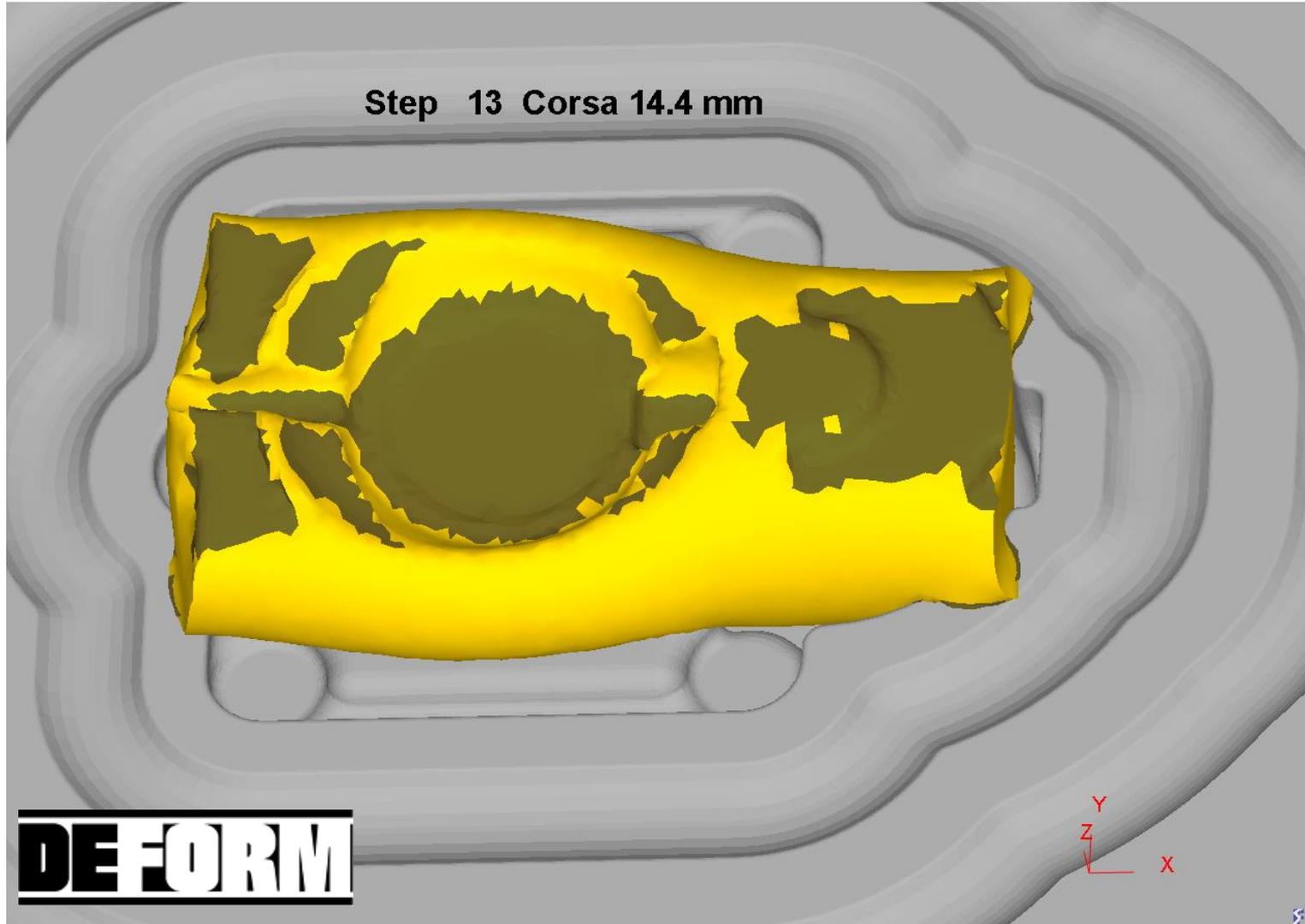
Campionatura Virtuale

Spezzone Tondo  
Diametro 22 x 49 mm

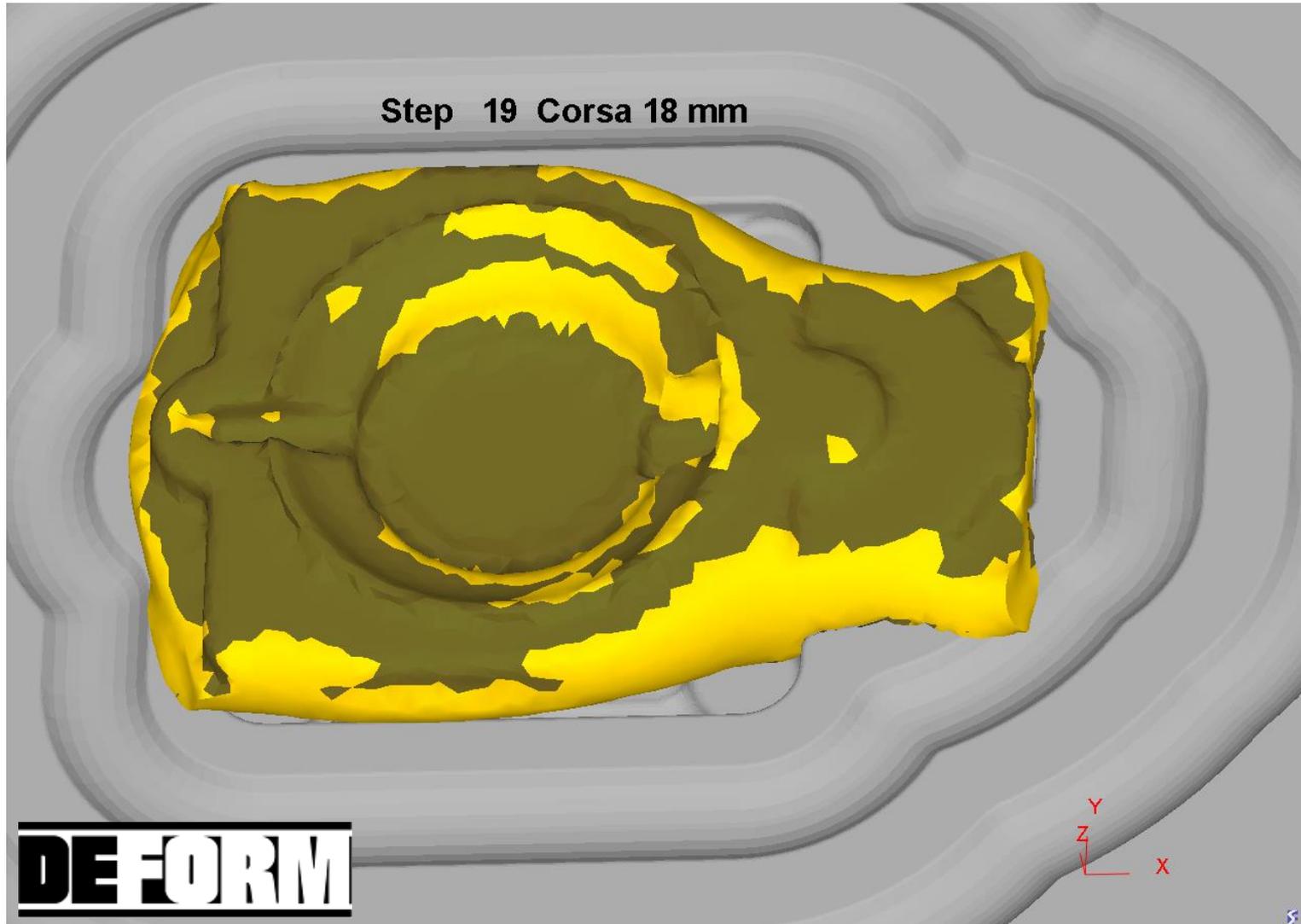
Rettangolare  
25x15 R3 x 54 mm



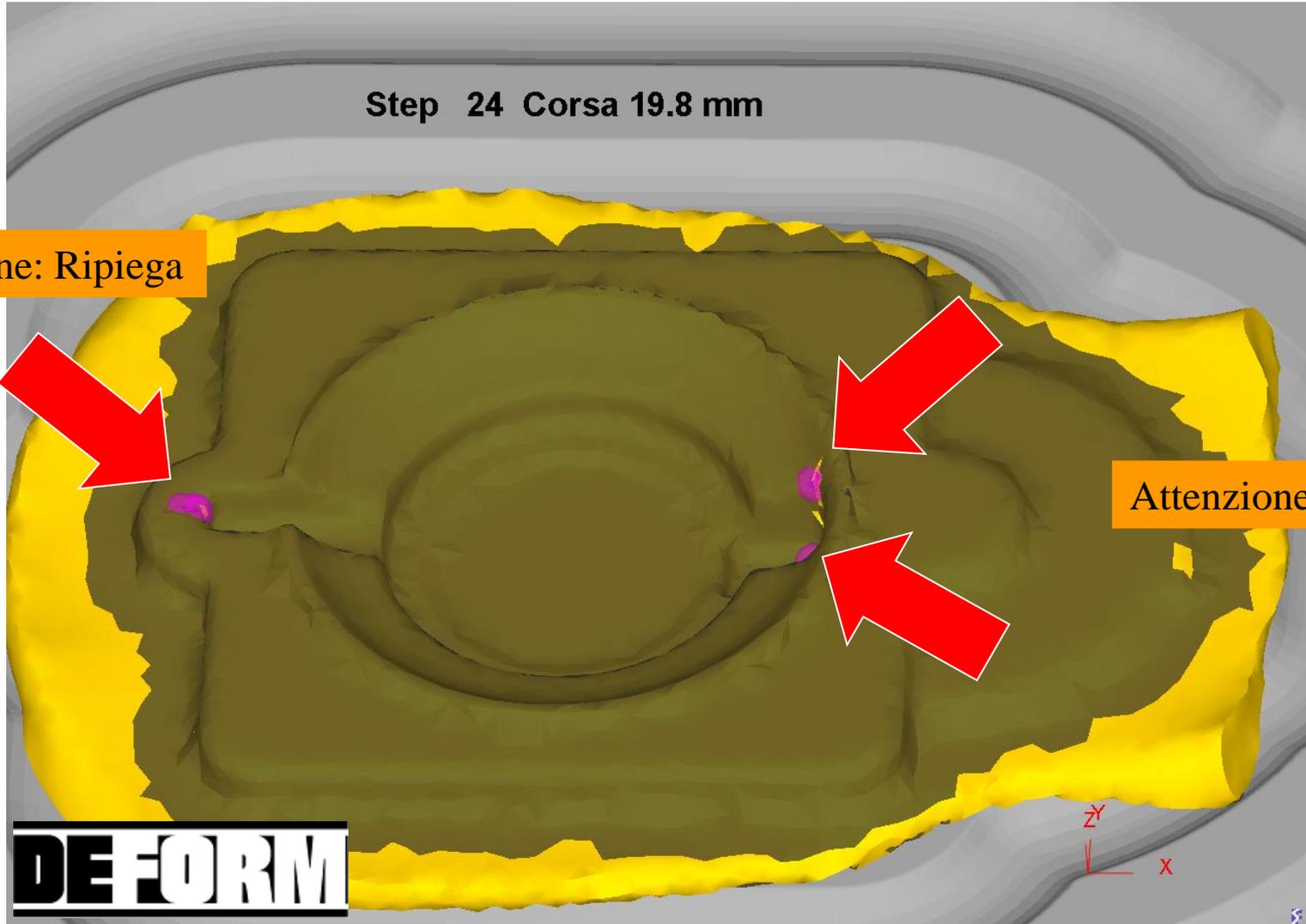
## STAMPAGGIO E CONTROLLO QUALITA' VIRTUALE



## STAMPAGGIO E CONTROLLO QUALITA' VIRTUALE

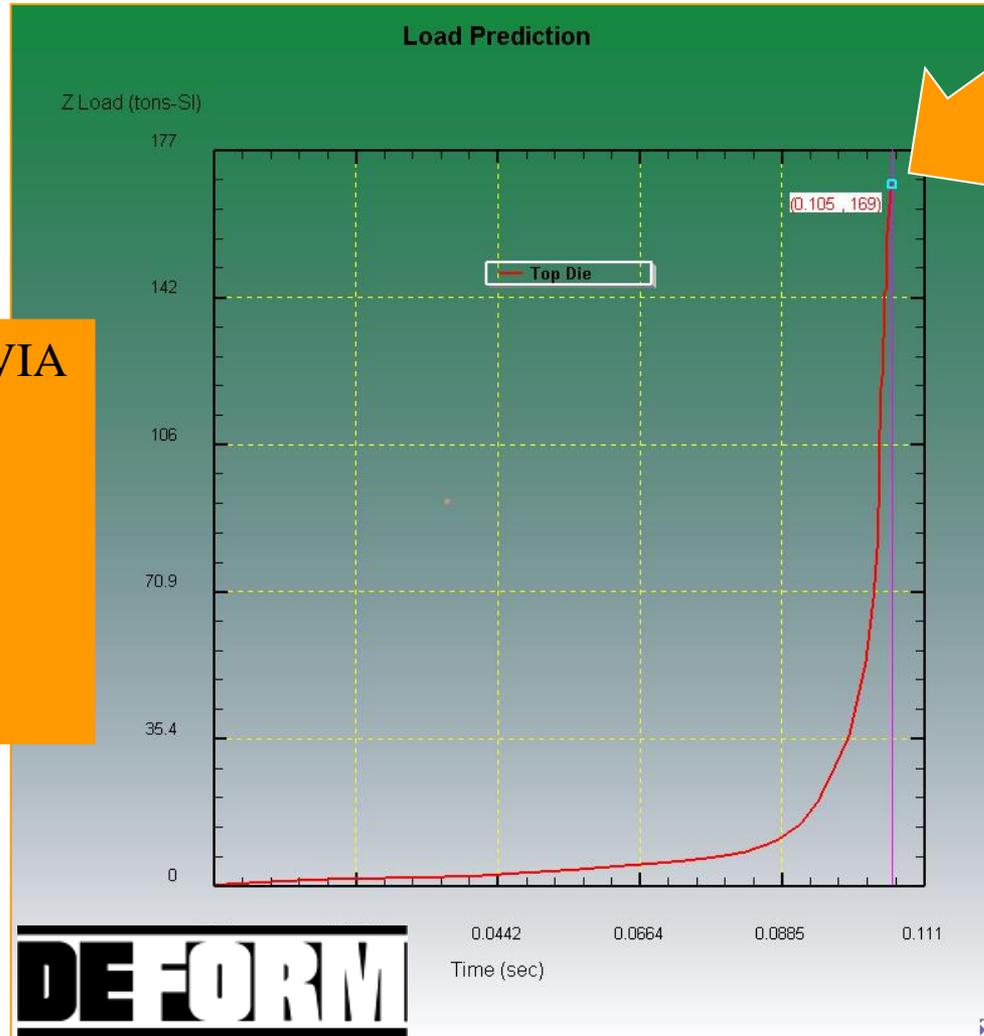


## STAMPAGGIO E CONTROLLO QUALITA' VIRTUALE



# CARICHI MACCHINA VIRTUALE

Carico Massimo  
169 tons

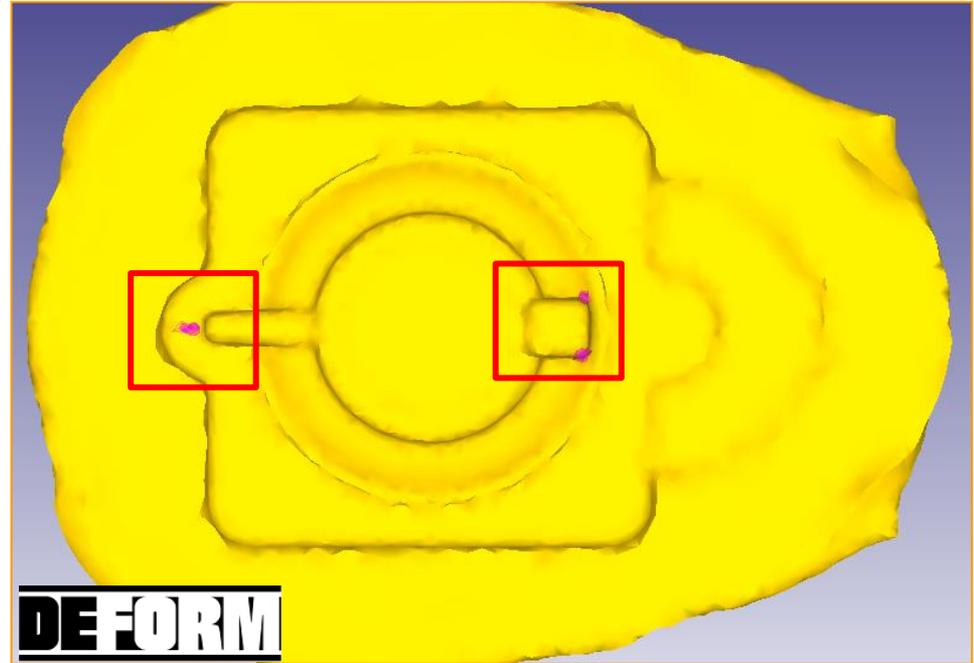
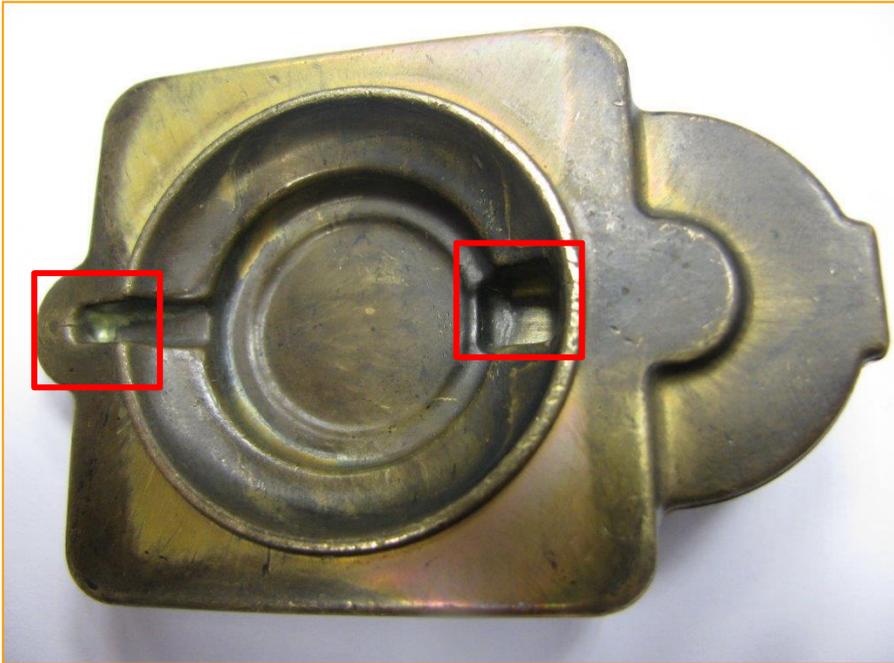


**MECOLPRESS DELLAVIA  
CAGLIARI**

Forza Nominale 250t  
Bilanciere a Frizione  
(Pressa a Vite)  
Diametro vite: 150 mm

## DEFORM GEMELLO DELLA REALTA'

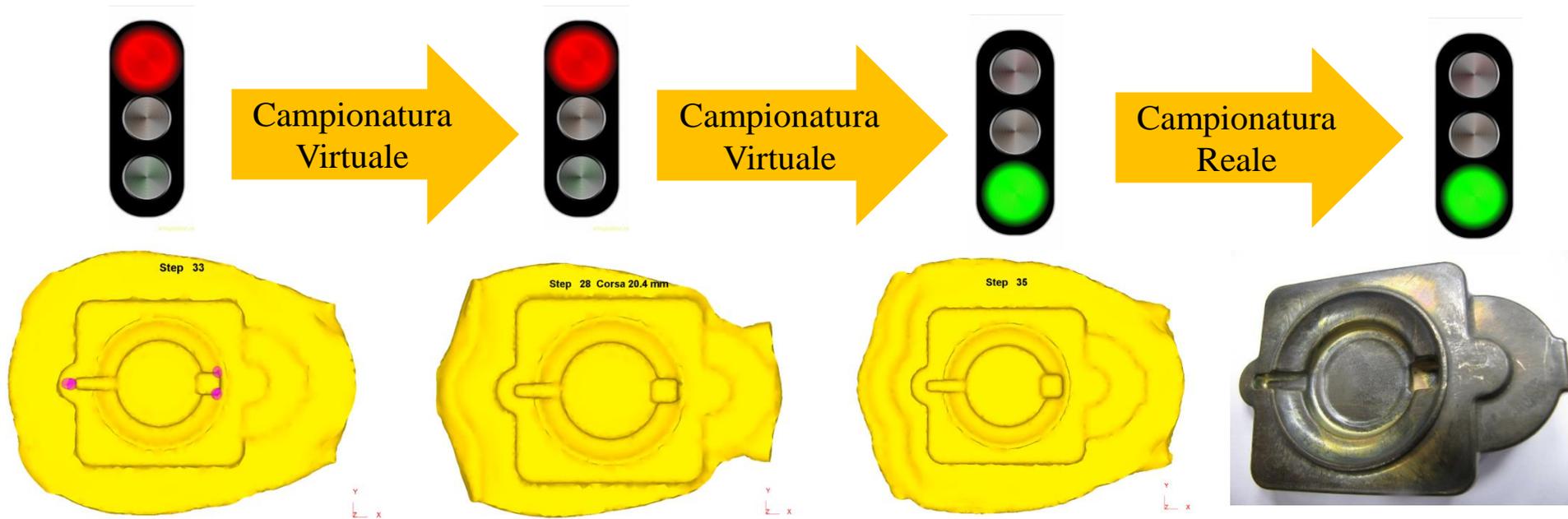
Ripiega in zona tenuta



REALTA'

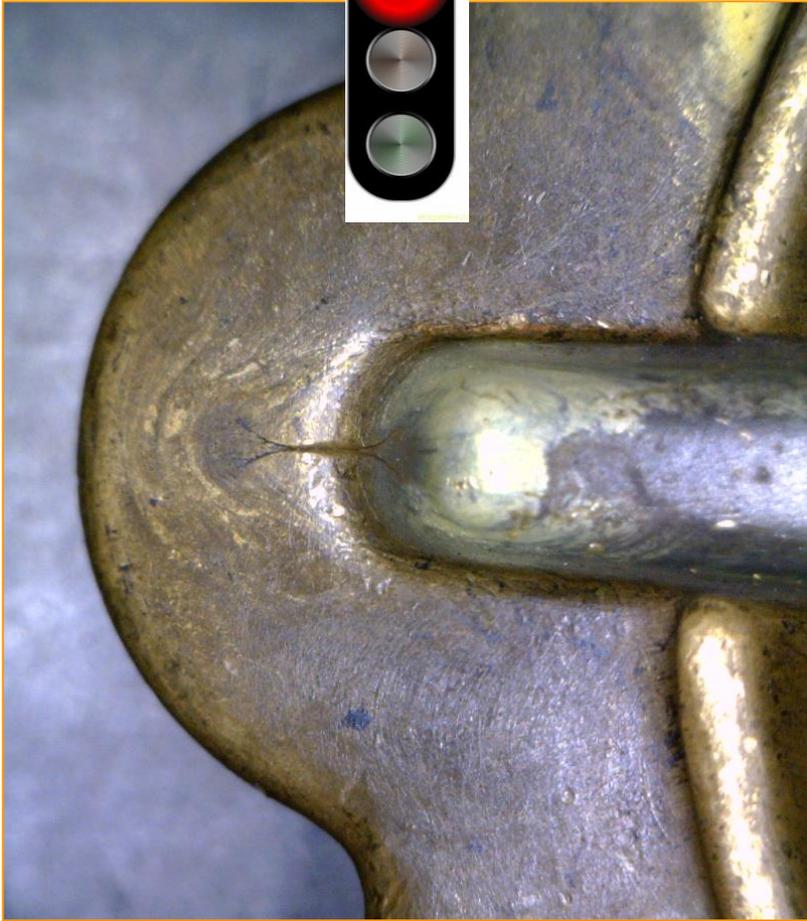
DEFORM

## DEFORM ELIMINA LE CAMPIONATURE REALI

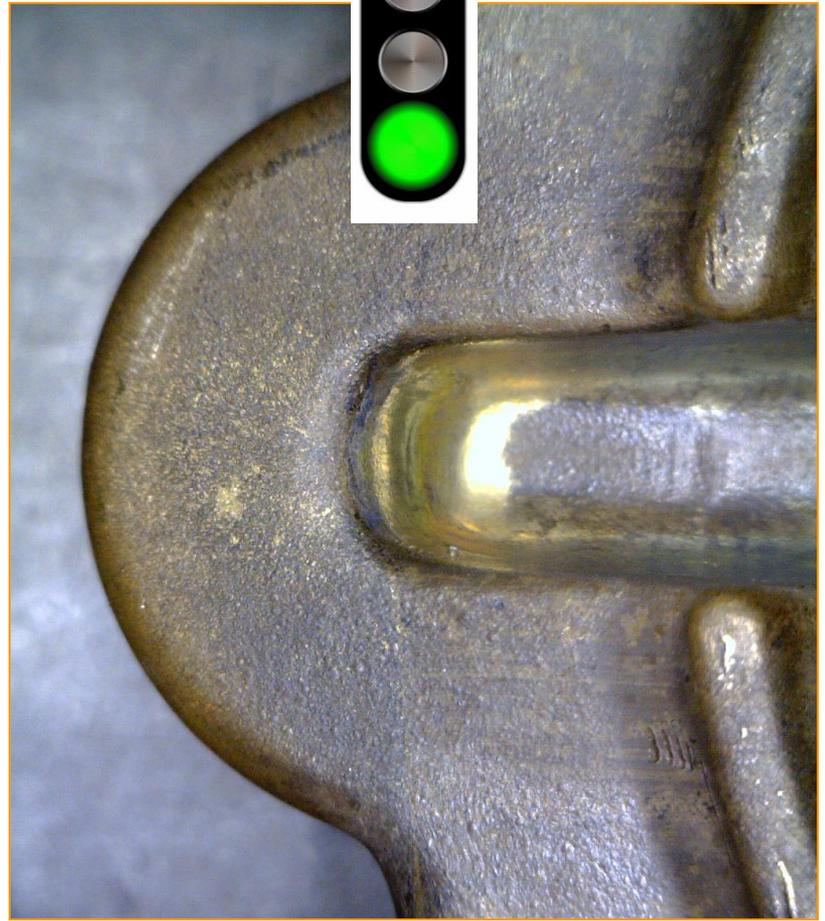


**DEFORM**

## ZONA 1



1° CAMPIONATURA REALE  
NON CONFORME

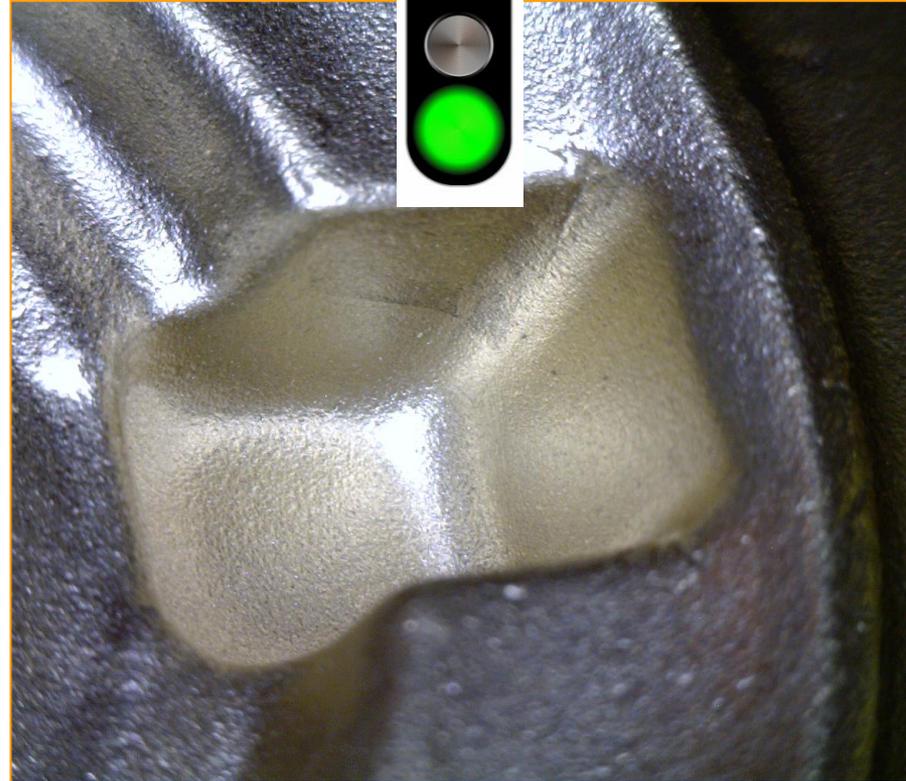
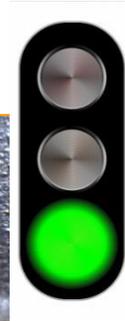


2° CAMPIONATURA REALE  
CONFORME

## ZONA 2

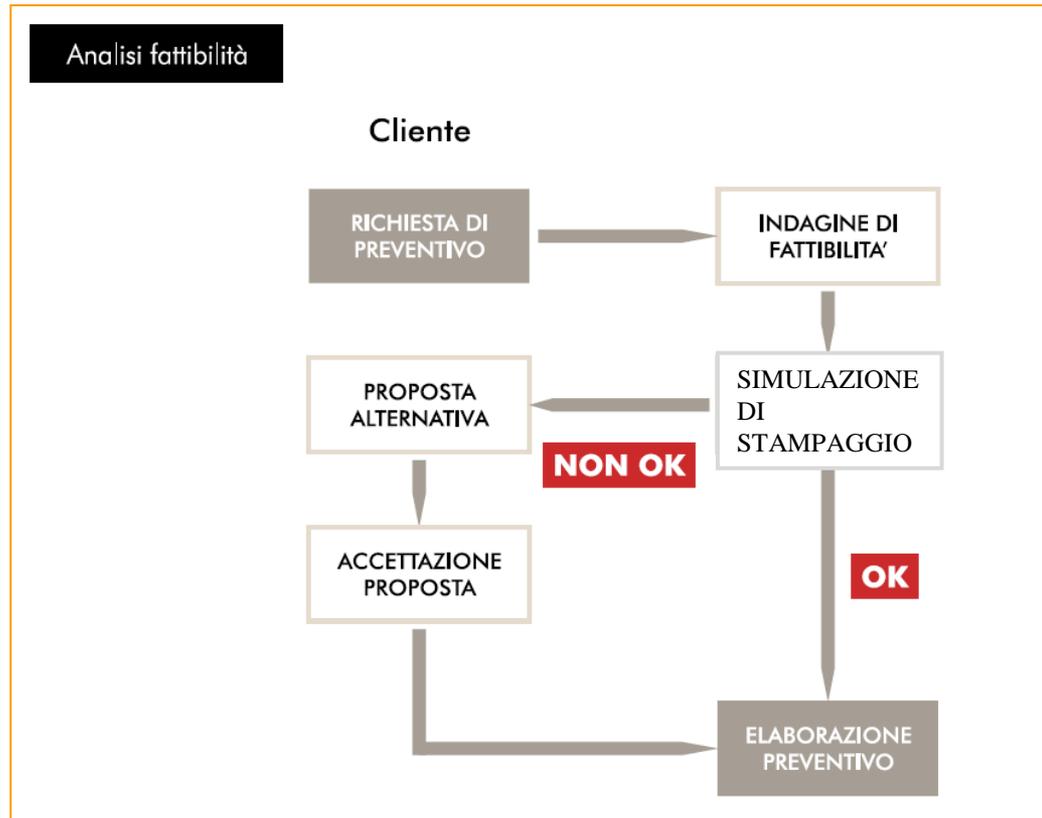


1° CAMPIONATURA REALE  
NON CONFORME



2° CAMPIONATURA REALE  
CONFORME

## DEFORM IN FASE DI PREVENTIVO



### VERIFICA ATTENDIBILITÀ PREVENTIVO

1. Peso spezzone confermato? Costo materia prima
2. Approvvigionamento Materia Prima? Diametro certo
3. Macchina prevista confermata? Produttività oraria

## CONCLUSIONE

1. Il software di simulazione dello stampaggio a caldo DEFORM ha mostrato il problema sul pezzo  
**Eccellente allineamento “Risultati Software Simulazione” con “Realtà”**
2. La simulazione ha permesso di individuare i difetti ottenuti durante lo stampaggio, di comprenderne le cause e quindi intraprendere le giuste azioni correttive  
**Campionatura positiva al primo colpo, se simulata**
3. **Approvvigionamento Materia Prima certo**
4. **Tempi di avviamento ridotti al minimo: barra e posizionamento già definiti**
5. **Definizione Macchina richiesta: pianificazione delle campionature e della produzione**
6. **Durata stampo aumentata** grazie a campionature positive che non richiedono modifiche e riparazione successive anche con eventuali saldature
7. **Verifica Attendibilità Preventivo**
8. **Minore tempo ciclo**